

• •

3. Estado de Variación en la Hacienda Pública / Patrimonio.



Cuenta Pública 2019
Estado de Variación en la Hacienda Pública
(Pesos)

Entidad Municipal: (1) EL ORO No. 0022

Del 1 de Enero al 31 de Diciembre de 2019 (2)

Concepto (3)	Hacienda Pública/ Patrimonio Contribuido (4)	Hacienda Pública/ Patrimonio Generado de Ejercicios Anteriores (5)	Hacienda Pública/ Patrimonio Generado del Ejercicio (6)	Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública / Patrimonio (7)	Total (8)
Hacienda Pública / Patrimonio Contribuido Neto 2018 (9)	48,180,048.41				48,180,048.41
Aportaciones	48,180,048.41				48,180,048.41
Donaciones de Capital	-				-
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	-				-
Hacienda Pública / Patrimonio Generado Neto 2018 (10)		156,909,347.54	-		156,909,347.54
Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)					-
Resultados de Ejercicios Anteriores		156,909,347.54			156,909,347.54
Revalúos		-			-
Reservas		-			-
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores		-			-
Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto 2018 (11)				-	-



**AYUNTAMIENTO
DE EL ORO 2019 - 2021**

PRESIDENCIA

PRESIDENTE MUNICIPAL
L.D. MARCO ANTONIO BARRANCO SANCHEZ



**AYUNTAMIENTO
DE EL ORO 2019 - 2021**

SINDICATURA

SINDICO MUNICIPAL
PROFA. MARIA LOURDES CARPIO MEJIA



**AYUNTAMIENTO
DE EL ORO 2019 - 2021**

**SECRETARÍA DEL
AYUNTAMIENTO**

SECRETARIO GENERAL AYUNTAMIENTO
L.D. OMAR JONATAN RUIZ RODRIGUEZ



**AYUNTAMIENTO
DE EL ORO 2019 - 2021**

TESORERÍA

TESORERO MUNICIPAL
L.D. VALENTE MEJIA VILA



Cuenta Pública 2019
Estado de Variación en la Hacienda Pública
(Pesos)

Entidad Municipal: (1) **EL ORO** No. 0022

Del 1 de Enero al 31 de Diciembre de 2019 (2)

Concepto (3)	Hacienda Pública/ Patrimonio Contribuido (4)	Hacienda Pública/ Patrimonio Generado de Ejercicios Anteriores (5)	Hacienda Pública/ Patrimonio Generado del Ejercicio (6)	Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública / Patrimonio (7)	Total (8)
Resultado por Posición Monetaria				-	-
Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios				-	-
Hacienda Pública / Patrimonio Neto Final 2018 (12)	48,180,048.41	156,909,347.54	-	-	205,089,395.95
Cambios en la Hacienda Pública / Patrimonio Contribuido Neto 2019 (13)	-				-
Aportaciones	-				-
Donaciones de Capital	-				-
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	-				-
Variaciones de la Hacienda Pública / Patrimonio Generado Neto 2019 (14)					
Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)			2,001,538.43	-	2,001,538.43
Resultados de Ejercicios Anteriores			2,001,538.43	-	2,001,538.43
			-		-



**AYUNTAMIENTO
DE EL ORO 2019 - 2021**

PRESIDENCIA

PRESIDENTE MUNICIPAL
L.D. MARCO ANTONIO BARRANCO SANCHEZ



**AYUNTAMIENTO
DE EL ORO 2019 - 2021**

SINDICATURA

SINDICO MUNICIPAL
PROFA. MARIA LOURDES CARPIO MEJIA



**AYUNTAMIENTO
DE EL ORO 2019 - 2021**

**SECRETARÍA DEL
AYUNTAMIENTO**

SECRETARIO DEL H. AYUNTAMIENTO
L.D. OMAR JONATAN RUIZ RODRIGUEZ



**AYUNTAMIENTO
DE EL ORO 2019 - 2021**

TESORERÍA

TESORERO MUNICIPAL
L.C. VALENTE MEJIA AVILA



Cuenta Pública 2019
Estado de Variación en la Hacienda Pública
(Pesos)

Entidad Municipal: (1) EL ORO No. 0022

Del 1 de Enero al 31 de Diciembre de 2019 (2)

Concepto (3)	Hacienda Pública/ Patrimonio Contribuido (4)	Hacienda Pública/ Patrimonio Generado de Ejercicios Anteriores (5)	Hacienda Pública/ Patrimonio Generado del Ejercicio (6)	Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública / Patrimonio (7)	Total (8)
Revalúos			-		-
Reservas			-		-
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores			-		-
Cambios en el Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto 2019 (15)				-	-
Resultado por Posición Monetaria				-	-
Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios				-	-
Hacienda Pública / Patrimonio Neto Final 2019 (16)	48,180,048.41	156,909,347.54	-	2,001,538.43	203,087,857.52

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor"



**AYUNTAMIENTO
DE EL ORO 2019 - 2021**

PRESIDENCIA

PRESIDENTE MUNICIPAL
L.D. MARCO ANTONIO BARRANCO SÁNCHEZ



**AYUNTAMIENTO
DE EL ORO 2019 - 2021**

SINDICATURA

SINDICO MUNICIPAL
PROFA. MARIA LOURDES CARPIO MEJIA



**AYUNTAMIENTO
DE EL ORO 2019 - 2021**

**SECRETARÍA DEL
AYUNTAMIENTO**

SECRETARIO DEL H. AYUNTAMIENTO
L.D. OMAR JONATAN RUIZ RODRIGUEZ



**AYUNTAMIENTO
DE EL ORO 2019 - 2021**

TESORERÍA

TESORERO MUNICIPAL
L.C. VALENTE MEJIA AVILA